



Naše nabídka olejů je velmi pestrá a zde jsme pro vás vybrali ty nejuniverzálnější z nich. Převážně se jedná o emulzní oleje určené k obrábění, od toho lehkého až k velmi náročnému.

Je ale samozřejmostí, že těchto pár typů nedokáže pokrýt všechny případy použití, proto za vámi kdykoliv rádi dorazíme a navrhneme to nejlepší možné řešení. Vytypovat správný olej není snadné, ovšem díky našim zkušenostem můžeme směle říci: „s námi nezrezivíte!“

CENÍK

EMULZNÍ OLEJE PODLE POUŽITÍ



ZÁKLADNÍ OPERACE	100	105
BĚŽNÉ OPERACE	125	130
NÁROČNÉ OPERACE	140	145
BROUŠENÍ	145	150

Ceny jsou uvedeny v Kč bez DPH za 1 litr. Platnost od 1.7.2022. Balení v sudu k dispozici 208 nebo 1000 litrů, dále v kanystru o objemu 5, 10 nebo 25 litrů.

ZÁKLADNÍ OPERACE (COOL-CUT 9050 / 1250)

Veškeré obrábění a broušení na všech typech obráběcích strojů. Výborný poměr výkonu a ceny. V nabídce jak minerální, tak i polosyntetické emulzní oleje.

BĚŽNÉ OPERACE (COOL-CUT 4105)

Běžné a náročné obrábění a broušení na všech typech obráběcích strojů. Předností těchto olejů je velmi vysoká univerzalita a bezvýhradná šetrnost k obsluhám strojů.

NÁROČNÉ OPERACE (COOL-CUT 8404 S / 7720)

Náročné a těžké obrábění a broušení na NC a CNC obráběcích strojích. Oleje v této kategorii se pyšní velmi dlouhou životností a velkou únosností mazacího filmu.

BROUŠENÍ

(COOL-CUT 3790)

Broušení na všech typech brusek (na kulato i na plocho). Jedná se o plně syntetický roztok s vynikajícími oplachovými vlastnostmi a antikorozní ochranou.

MAŽEME STAROSTI

NEBOJTE, ZKOUŠEJTE

PRVNÍ NÁPLŇ STROJE ZDARMA,
A TO VČETNĚ VYČIŠTĚNÍ.

PRAVIDELNÁ KONTROLA

ZDARMA PROVĚŘÍME KONCENTRACI
A KYSELOST KAPALINY.

PORADENSTVÍ

NAVRHNEME DALŠÍ OPATŘENÍ
K PRODLOUŽENÍ ŽIVOTNOSTI.

DORUČENÍ AŽ K VÁM

VÝHODNÉ PŘEPRAVNÉ ZA KANYSTR
115-202 Kč NEBO 550 Kč ZA SUD.

RUKOPSANÍ

ŽIVOTNOST KAPALINY

- Zvolte správnou kapalinu pro dané podmínky (operace, materiál, kvalita vody, atp.). S výběrem vám ochotně pomohou naši technici.
- Před výměnou kapaliny stroj vždy důkladně vyčistěte od bakterií a usazenin.
- Novou náplň míchejte za postupného přilévání oleje do připravené nádoby s vodou nebo ještě lépe směšovačem.
- Pravidelně hlídejte koncentraci pomocí refraktometru. Ideálně by měla být v rozmezí 5-7%, pro náročné obrábění až 10%.
- Kontrolujte pH (kyselost) kapaliny, která by měla být v rozmezí 8,6-9,2.
- Kaly a koláče, pevné částice nebo cizí oleje na povrchu je třeba bezodkladně řešit.
- Nejlépe udržte čistotu kapaliny aktivním filtračním zařízením.
- Zamezte kontaktu s organickými nečistotami (například vajgly nebo zbytky jídel).
- Systémovým čističem můžete kapalinu „omladit“. Nejedná se však o regeneraci.
- Zabraňte nekalým prodejcům v přisypání soli do kapaliny, čímž by došlo ke korozi.

TIP:

Náš praktický rádce „**KONTROLA A PÉČE**“ Vás vždy udrží v obraze.

MÝTY A POLOPRAVDY

MÝTUS:

„Během pár týdnů se koeficient srovná na 1.“

PRAVDA:

Vlivem přimíchání cizích olejů se skutečně může snížit, ale jen o pouhých 0,1-0,2 % pro stupňů Brix. Koeficient přepočtu refraktometru je dán výrobcem a v čase se nijak zásadně nemění.

MÝTUS:

„V našem koncentrátu vodu nenajdete.“

PRAVDA:

Aby se dosáhlo homogenity koncentrátu, vždy se do něj přidává i trochu vody, běžně 2-15%. Pokud koncentrát obsahuje například 40-50% vody, je pak už ředěný. Větší podíl vody ale také znamená vyšší koeficient (2 a více).

MÝTUS:

„Z této kapaliny namícháte 2 krát více emulze.“

PRAVDA:

Mýtus je postaven na chybějícím koeficientu přepočtu refraktometru a na záměně koncentrace kapaliny (koncentrátu) ve vodě s koncentrací minerálního oleje ve vodě (minerální olej je jednou ze složek koncentrátu).

MÝTUS:

„Plně zregenerujeme vaši starou kapalinu.“

PRAVDA:

Plně zregenerovat kapalinu lze, ale finančně je to mnohem náročnější nežli výměna. Jedná se jen o regeneraci částečnou, tj. přefiltrování, vyčištění apod. Platí zásada: filtrovat ano, čistit ano, regenerovat ne.

MÝTUS:

„Hodné bakterie jsou lepší.“

PRAVDA:

Tyto bakterie skutečně brání ve tvorbě těch zlých anaerobních, nejsou však až tak hodné ve vztahu k obsluhám strojů. Tam totiž nerozlišujeme, o jaké bakterie se jedná. Stejně odolnosti kapaliny lze dosáhnout i baktericidy nebo vhodným poměrem použitých látek, což se ne každému výrobcu daří.

MÝTUS:

„Jedná se o ekologicky nezávadnou kapalinu.“

PRAVDA:

Každá řezná kapalina je směsí chemických látek a jako taková nikdy nemůže být brána jako ekologická v pravém slova smyslu. Staré kapaliny navíc obsahují ztrátové mazací oleje, bakterie, plísně, houby nebo rozpuštěné kovy. Vždy je tedy nutné ji likvidovat podle stanoveného likvidačního klíče a ne vylítím do přírody či kanalizace.