



Bez nadsázky, výhodněji pilový pás už nekoupíte. Německá firma **PONTUS** na trh uvedla produkt, který nabízí zcela bezkonkurenční cenu, avšak stále dokáže překvapat svým výkonem. Spolehlivé německé materiály a kontrola kvality jsou zárukou vaší spokojenosti. Přesvědčte se!

CENY PÁSŮ SKLADEM

27 × 0,90 mm

■ 2450 mm	252 Kč
■ 2465 mm	254 Kč
■ 2575 mm	265 Kč
■ 2600 mm	269 Kč
■ 2710 mm	279 Kč
■ 2715 mm	280 Kč
■ 2720 mm	280 Kč
■ 2760 mm	284 Kč
■ 2825 mm	291 Kč
■ 2910 mm	300 Kč
■ 2980 mm	307 Kč
■ 3010 mm	310 Kč
■ 3100 mm	319 Kč
■ 3110 mm	320 Kč
■ 3120 mm	321 Kč
■ 3180 mm	328 Kč
■ 3660 mm	377 Kč
■ 3800 mm	391 Kč

34 × 1,10 mm

■ 3870 mm	468 Kč
■ 4100 mm	496 Kč
■ 4120 mm	499 Kč
■ 4300 mm	520 Kč
■ 4335 mm	525 Kč
■ 4400 mm	532 Kč
■ 4520 mm	547 Kč
■ 4640 mm	561 Kč
■ 4780 mm	578 Kč
■ 4860 mm	588 Kč
■ 4970 mm	601 Kč
■ 4995 mm	604 Kč
■ 5000 mm	605 Kč
■ 5090 mm	616 Kč
■ 5200 mm	629 Kč
■ 5300 mm	641 Kč
■ 5400 mm	653 Kč
■ 5680 mm	687 Kč

POUŽITÍ

- menší a střední profily a plné materiály
- pro dílenské použití na běžných strojích
- na všechny kovy do 1400 N/mm²

VLASTNOSTI

- řezná hrana M42 s přizpůsobeným úhlem
- variabilní ozubení a standardní rozvod
- excelentní cena



Kontrola
pásových pil



Audity
řezných dat



Školení
obsluhy

DOSTUPNÉ ROZMĚRY A OZUBENÍ

ŠÍŘKA × TLOUŠŤKA (mm)	10 - 14	8 - 12	6 - 10	5 - 8	4 - 6	3 - 4	2 - 3	1,4 - 2
13 × 0,65	S	S	S	S	×	×	×	×
20 × 0,90	S	S	S	S	K	×	×	×
27 × 0,90	S	S/P	S	S/P	K/P	K	K	×
34 × 1,10	S	S	S	S	K	K	K	×
41 × 1,30	×	×	×	×	K	K	K	×
54 × 1,60	×	×	×	×	K	K	K	K
67 × 1,60	×	×	×	×	×	K	K	K
PRO PLNÝ MATERIÁL (mm)	< 20	10 - 30	20 - 50	30 - 60	50 - 90	90 - 150	150 - 250	250 - 500

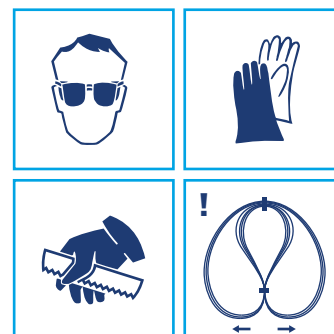
Tvar zubů: S = standardní zub (0°), K = pozitivní zub (10°), P = profilový zub (7°), zvýrazněny: skladem. Běžný dodací termín 2-3 pracovní dny. Plastová ochrana zubů za příplatek 3 Kč/m. Dopravné a balné nejčastěji 115 Kč, dobírečné 20 Kč. Základní ceny pásů: 27x0,90 mm = 103 Kč/m, 34x1,10 mm = 121 Kč/m. Všechny ceny jsou bez DPH, svár v ceně. Platnost od 1.7.2020.

BEZ TOHO TO NEJDE

Nebudeme vás obtěžovat poučkami, ale tyto informace jsou velmi důležité. Obzvláště pak část o **zabíhaní pilových pásů**. Doporučujeme si ji přečíst a řídit se pokyny.

1 BUĎTE V BEZPEČÍ

- Dbejte na to, aby obsluha při práci používala ochranné brýle a rukavice.
- Stočené či svázané pilové pásy bývají napnuty a při nedostatečném zajištění mohou vystřelit a ublížit vám.
- Kontrolu pilového pásu provádějte vždy s ozubením natočeným od sebe.
- Plastovou ochranu zubů odstraňujte nejlépe až po nasazení na stroj.
- Dbejte rovněž na to, aby během funkce stroje byly všechny ochranné kryty uzavřeny, aby se podél dráhy pásu nenacházely nepatřičné předměty.
- Nesahejte nikdy do prostoru běžícího stroje.



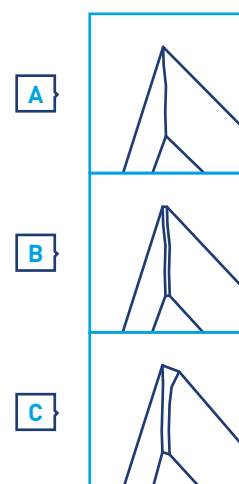
2 ZABÍHEJTE

Abyste dosáhli dobrého řezného výkonu a zároveň dlouhé životnosti, je nutné pilový pás nejdříve zaříznout a mírně tak zaoblit řezné hrany. V opačném případě hrozí extenzivní ulomení špiček zubů a tím i výrazné zkrácení životnosti nástroje.

- A** První obrázek ilustruje nový nástroj s extrémně malým zaoblením řezné hrany.
- B** Správné zaběhnutí pilového pásu vytvoří stabilní řeznou hranu.
- C** Nesprávným zaběhnutím způsobíte mikrotrhliny na řezné hraně.

Zaběhnutí provádějte:

- U menších materiálů odřezáním zhruba 300 cm².
- U materiálů velkých rozměrů po dobu přibližně 15 minut.
- U bimetalů nastavením 100% řezné rychlosti a 50% posuvu oproti doporučeným hodnotám.
- U tvrdokovů nastavením 75% řezné rychlosti a 50% posuvu oproti doporučeným hodnotám.
- Při vibracích opětovným snížením rychlosti pilového pásu.



3 SLEDUJTE ŠPONY

Podle třísek, které pás vyhazuje z řezu, si můžete odvodit správnost řezných parametrů. Tvar špony ovlivňuje zvolené ozubení, rychlost pilového pásu a také posuv. Pro většinu materiálů platí, že tlustá modrá je špatná, drobný prach je zbytečná opatrnost. Stejně tak pozor na hodně zatočené třísky, které mohou značit ucpaní mezery a být příčinou vylomení zubů.

- A** Tenké nebo práškovité třísky - zrychlit posuv nebo snížit rychlost pilového pásu.
- B** Tlusté, těžké nebo modré třísky - zpomalit posuv nebo zvýšit rychlost pilového pásu.
- C** Volné, stočené třísky - správné hodnoty řezu.

